



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA GMBH
bescheinigt, dass die Firma

A.T.C. pro GmbH
Industriegelande 3
7041 Wulkaprodersdorf, Österreich

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in
Übereinstimmung mit der

ÖNORM EN ISO 3834-3
erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am: **20.08.2024**

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:
Aluminium – und Stahl-Tragkonstruktionen

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **03.08.2027**

Zertifikat Nr.: **HZ-04463-24-KJU**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!
*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die
TÜV AUSTRIA GMBH aufrechterhalten*

Leonding

ORT

03.09.2024

DATUM

Mastnak Alexander
Dipl.-Ing.

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

**TÜV AUSTRIA
GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



Nachweis
zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“
gemäß ÖNORM EN ISO 3834-3

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung	Handbuch der werkseigenen Produktionskontrolle (HB-WPK) Kap. 5.4
Untervergabe von Aufträgen:	HB-WPK Kap. 5.5.1
Schweißtechnisches Personal:	Hr. Guttman – IWS, Schweißtechniker HB-WPK Kap. 5.
Personal für die Überwachung und Prüfung:	Werkerselbstprüfung (WIFI-Schulung) HB-WPK Kap. 5.
Einrichtungen:	HB-WPK Kap. 6.2
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten:	HB-WPK Kap. 5.6
Schweißzusätze:	HB-WPK Kap. 5.6.2
Lagerung der Grundwerkstoffe:	HB-WPK Kap. 5.6.2
Wärmenachbehandlung:	Keine, im Bedarfsfall extern vergeben
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen:	HB-WPK Kap. 5.6
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen:	HB-WPK Kap. 9
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	HB-WPK Kap. 10
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit:	HB-WPK Kap. 5.6.3
Qualitätsberichte:	HB-WPK Kap. 4, 5
Zusätzliche Hinweise siehe:	--

Leonding, 03.09.2024

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA GMBH


Dipl.-Ing. Alexander Mastnak
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible